



AW5300K

Fasson®

铜版纸/HP103/58 克白色
格拉辛底纸 背印A

Fasson®

Semi-gloss
Paper/HP103/
BG40#WH impA

经超级研光处理的
半高光白色涂料纸

应用



主要特性

> 典型用途空白模切、条码打印应用

表面基材

经超级研光处理的半高光白色涂料纸
基本克重: 80 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.068 mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性橡胶基粘胶剂。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸
基本克重: 58 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.051 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(艾利纸板, 艾利纸板)- FTM 9 : 4.0 或撕裂

20 分钟 90°剥离粘性(艾利纸板, 艾利纸板)- FTM 2 : 2.7 或撕裂

24 小时 90°剥离粘性(艾利纸板, 艾利纸板)- FTM 2 : 3.2 或撕裂

最低贴标温度: 10°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -15°C ~ +65°C

粘胶剂表现性能:

这是一种初始粘度与最终粘性都极高的粘胶剂。在诸多包装材料上均具有优异的表现性能。此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴签用途。

应用:

此产品可贴于大多数基材的平面, 包括纸板、塑料薄膜及 HDPE 容器, 推荐应用在纸箱等粗糙表面, 该类基材上粘性性能优越, 不推荐小瓶体贴标。

此材料不适用在 PVC 基材上贴标。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

优异的纸张加工性能, 适合轮转及平式的加工方式。

应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

推荐简单文字印刷, 条码/QR码打印及胶印, 数码印刷等无压力或低压力印刷方式;

其他印刷方式如柔印/凸印等印刷效果容易受到本产品特殊的粘胶剂图案的影响, 需客户按使用条件自行评价是否符合要求。

不推荐精细条码打印和满版实地印刷

模切收卷建议使用较粗的导纸棍, 防止飞标, 使用较细的排废棍较细防止带标。

储存期:

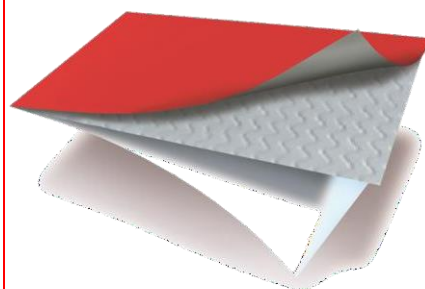
在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

AW5300K

Fasson®

铜版纸/HP103/58 克白色格拉

辛底纸 背印A



法森牌铜版纸

HP103

58 克格拉辛 背印A

Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower 39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon, Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证、表达、或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的、随意的、特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃、更改、添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。